

DA 500

Intonaco di finitura minerale Decoro antico

Rif. rev. 01 del 01/09/2015



Descrizione

Rivestimento minerale premiscelato a base di calce idraulica NHL 3,5 certificata secondo la norma EN 459-1, inerti naturali a curva granulometrica costante, additivi e ossidi coloranti altamente stabili agli UV. Il prodotto si distingue per la particolare traspirazione che consente alle superfici trattate un'evaporazione superiore a quella ottenuta con i normali intonaci minerali. Su richiesta il prodotto può essere formulato con calce idraulica NHL 5 per aumentarne ulteriormente le caratteristiche di resistenza per applicazioni in condizioni estreme.

Campi d'impiego

Può essere applicato su intonaci minerali a base di calce idraulica opportunamente preparati con appropriati consolidanti e rasanti minerali (vedi Linea EcoCalce). DA 500 è impiegato per la finitura colorata di pareti e prospetti di edifici e grazie all'ottima traspirabilità e alla buona capacità di riprodurre l'effetto pietra naturale trova impiego nella BioEdilizia.

Ciclo applicativo

Il fondo deve essere perfettamente solido, privo di polvere, di parti incoerenti e di sostanze oleose o grasse. In presenza di polvere eccessiva, durante la stagione estiva o in presenza di temperature elevate, si consiglia di bagnare la superficie.

Miscelare il prodotto con acqua pulita fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi, lasciare riposare per almeno 15 minuti e rimescolare brevemente prima della posa. L'impasto va preparato solo con miscelatore a giri lenti utilizzando sempre la stessa quantità di acqua e miscelando per lo stesso tempo, poiché trattandosi di rivestimenti minerali colorati si possono alterare le caratteristiche estetiche degli stessi.

Applicare la prima mano con frattone di acciaio avendo cura di esercitare una buona pressione sul supporto. Ad appassimento avvenuto ripetere l'applicazione accertandosi di avere applicato uno spessore non superiore a ca. 3 mm per mano. La buona riuscita dei prodotti a base di calce idraulica è data dall'applicazione in fasi consecutive, evitando l'essiccazione totale tra una passata e l'altra e inumidendo la superficie di lavoro. Ad appassimento avvenuto dell'ultima applicazione, utilizzare un frattone di acciaio inox per schiacciare la superficie e renderla liscia per finiture spatolate. In alternativa, si può ottenere una finitura nuvolata trattando la superficie con frattone di spugna dopo averla nebulizzata con acqua.

Avvertenze

Si raccomanda di impastare il prodotto con acqua pulita, non salmastra. Nella stagione estiva, in presenza di temperature elevate si consiglia di bagnare la superficie. Non applicare il prodotto a temperatura inferiore ai +10°C o superiore a +35°C. Non lavorare in giornate ventose o in previsione di pioggia, non applicare su superfici calde, sotto l'azione diretta del sole, ma usare dispositivi di protezione adeguati (teli frangisole/frangivento). Per ottenere una buona finitura si raccomanda, ad essiccazione avvenuta dopo ca. 48 ore, l'applicazione del protettivo silossanico traspirante Sil W per mantenere a lungo l'effetto cromatico ottenuto e proteggere il prodotto durante tutto il periodo di essiccazione.

Al fine di limitare le variazioni di tonalità, è consigliabile utilizzare tinte pastello, ritirare il materiale in un unico lotto, applicare il materiale su intonaci stagionati ma non secchi. In caso di sottofondi molto assorbenti o di temperature elevate bagnare il supporto anche la sera precedente l'applicazione. La pioggia o l'alta umidità durante la fase di maturazione dell'intonaco provocano la comparsa di macchie, più evidenti nelle tonalità forti. Evitare l'applicazione del materiale su una stessa facciata in tempi o condizioni ambientali diversi, poiché ciò potrebbe causare leggere variazioni di colore.

Conformità



DA 500

Intonaco di finitura minerale Decoro antico

Dati tecnici prodotto

Acqua d'impasto	ca. 6 l per sacco
Adesione - FP	> 0,25 N/mm ² - A
Applicazione	frattoni di acciaio inox - fracasso di spugna
Assorbimento d'acqua	classe W 0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	< 12
Colore	tinte cartella
Conducibilità Termica	0,48 W/m K (valore tabulato secondo EN 1745:2002)
Confezione	da kg 20
Consumo	ca. 3-4 kg/mq, direttamente proporzionale alla porosità del supporto e allo spessore applicato
Diametro max dell'inerte	1,0 mm
Diluyente pulizia	acqua subito dopo l'uso

Durabilità	NPD
Essiccazione	dipende dallo spessore applicato e dalla temperatura
Massa volumica del prodotto indurito	1,4 kg/dm ³
Reazione al fuoco	classe A1
Resistenza	ottima agli agenti atmosferici
Resistenza a compressione	classe CSI
Riempimento	buono
Sovrapplicazione	a ciclo continuo