

NT 1200

Intonaco ecocalce

Rif. rev. 03 del 31/08/15



Descrizione

Intonaco naturale fibrorinforzato per interni ed esterni composto da inerti minerali derivati dalla macinazione di rocce calcaree bianche a basso contenuto di sali solubili, selezionati secondo una funzionale curva granulometrica. Data la sua formulazione a base di calce idraulica NHL 3.5 certificata secondo la norma UNI EN 459-1, è ideale per la realizzazione di intonaci altamente traspiranti.

Campi d'impiego

E' utilizzato per la realizzazione di intonaci di fondo in sostituzione delle tradizionali malte cementizie ed è in particolar modo indicato per il risanamento di edifici ammalorati. Grazie alle sue caratteristiche di traspirabilità e di resistenza al fenomeno della cristallizzazione salina, risulta ideale per l'impiego in strutture soggette ad umidità di risalita e per l'utilizzo in bioedilizia.

Ciclo applicativo

Preparazione del supporto: il fondo deve essere perfettamente solido, privo di polvere, e di parti incoerenti. Può essere applicato su superfici composte da pietrame misto, tufo, marne, mattoni in terra cruda e laterizi, previa applicazione di rinzafo di aderenza a base di calce idraulica (vedi RZ 1200 o RZ 2000). In presenza di murature con eccesso di sali, prima dell'applicazione di NT 1200, è necessario trattare il supporto con un inibitore di efflorescenze saline (vedi Sal Mur).

Finitura: applicare sulla parete manualmente o a spruzzo mediante comuni macchine intonacatrici. Successivamente spianare con apposita stadia di alluminio e lisciare con frattazzo di resina. Applicare in spessore di 2 cm in un'unica mano. Per raggiungere maggiori spessori bisogna attendere la presa della precedente mano. E' necessario, per la buona realizzazione di un lavoro, che tutte le mani successive, fino alla finitura, vengano applicate dopo l'indurimento del precedente trattamento.

Avvertenze

Si raccomanda di impastare il prodotto con acqua pulita, non salmastra. Non applicare il prodotto a temperatura ambiente inferiore a +5°C o nelle ore di alta esposizione solare. Con temperature elevate e su supporti assorbenti inumidire sempre la superficie il giorno prima dell'applicazione. Proteggere l'intonaco da un' essiccazione rapida. In caso di applicazione nella stagione calda assicurare un'essiccazione costante con l'utilizzo di ponteggi e rete frangisole/frangivento. Non aggiungere cemento, leganti o altri additivi.

Conformità



NT 1200

Intonaco ecocalce

Dati tecnici prodotto

Acqua d'impasto	ca. 6 l per sacco
Adesione - FP	> 0,1 N/mm ² - A
Applicazione	con intonacatrice o manualmente
Assorbimento d'acqua	classe W0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	< 10
Colore	bianco
Conducibilità Termica	0,4 W/m K (valore tabulato secondo EN 1745:2002)
Confezione	da kg 25
Consumo	ca. 14 kg/mq per cm di spessore
Diametro max dell'inerte	1,2 mm
Diluyente pulizia	acqua subito dopo l'uso
Durabilità	NPD
Massa volumica del prodotto indurito	1,2 kg/dm ³
Reazione al fuoco	classe A1
Resistenza a compressione	classe CSI secondo EN 998-1
Tempo di lavorabilità	ca. 3 hr