

Basefond A Fibrato

Intonaco premiscelato fibrato ad applicazione automatica

Rif. rev. 02 del 07/09/2015



Descrizione

Intonaco premiscelato fibrorinforzato per interni ed esterni, composto da minerali selezionati per qualità e granulometria, perlite espansa, cemento Portland, calce idrata, fibre in polipropilene e additivi chimici per migliorarne resistenza, lavorabilità e adesione.

Campi d'impiego

Utilizzato nell'edilizia pubblica, privata e industriale, sia in interni che in esterni, in sostituzione delle tradizionali malte calcaree per la realizzazione di intonaci grezzi di fondo. Può essere applicato direttamente su sottofondi in cotto, latero-cemento, calcestruzzo e conci di tufo.

Ciclo applicativo

Il fondo deve essere perfettamente solido, privo di polvere, di parti incoerenti o in fase di distacco. Nel caso di polvere eccessiva, che impedisce una corretta adesione, si consiglia di bagnare la superficie.

Applicare a spruzzo sulla parete mediante comuni macchine per intonaci premiscelati, successivamente spianare con apposita stadia di alluminio e lisciare con frattazzo di resina. Si può applicare fino a 2-3 cm di spessore con una sola mano. Per raggiungere maggiori spessori bisogna attendere circa 2/3 ore prima di applicare la seconda mano.

Avvertenze

Non applicare il prodotto a temperatura ambiente inferiore a 5°C, nelle ore di alta esposizione solare, in giornate che minacciano pioggia e con forte vento. Si raccomanda di impastare il prodotto con acqua pulita, non salmastra.

Conformità



Basefond A Fibrato

Intonaco premiscelato fibrato ad applicazione automatica

Dati tecnici prodotto

Acqua d'impasto	ca. 5-6 l per sacco
Adesione - FP	> 0,2 N/mm ² - A
Applicazione	con intonacatrice
Assorbimento d'acqua	classe W 0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	< 15
Colore	grigio - bianco
Conducibilità Termica	0,42 W/m K (valore tabulato secondo EN 1745:2002)
Confezione	da kg 25
Consumo	ca. 16 kg/mq per cm di spessore
Diametro max dell'inerte	1,2 mm
Diluente pulizia	acqua subito dopo l'uso
Durabilità	NPD
Massa volumica del prodotto indurito	1,35 kg/dm ³
Reazione al fuoco	classe A1
Resistenza a compressione	classe CS II
Sovrapplicazione	dopo 2/3 ore
Tempo di lavorabilità	ca. 3 hr