

Presarapid

Legante premiscelato a presa ultrarapida

Rif. rev. 01 del 04/09/2015



Descrizione

Legante premiscelato in polvere a presa ultrarapida a base di leganti speciali, cariche minerali ed additivi. Sviluppa in brevissimo tempo elevate resistenze meccaniche senza dare origine a fessurazioni e con ritiri minimi. Idoneo per applicazioni a pavimenti e pareti con assenza di scivolamento in verticale.

Campi d'impiego

E' particolarmente adatto per lavori di riparazioni o fissaggio quando è richiesta la massima celerità di esecuzione, per ancoraggio di ringhiere, mensole, tasselli, infissi, cardini e controtelai, per il montaggio di scatole e canalette per impianti elettrici, per la riparazione rapida di spigoli e crepe, per la livellatura di irregolarità in manufatti cementizi o in calcestruzzo e per la sigillatura di piccole infiltrazioni di acqua.

Ciclo applicativo

Il sottofondo deve essere solido, compatto, privo di polvere, di parti friabili, di sostanze oleose e quant'altro possa comprometterne una buona adesione. Miscelare velocemente piccole quantità di Presarapid con circa il 20% di acqua in modo da ottenere in breve tempo un impasto omogeneo privo di grumi. Saturare con acqua il sottofondo ed applicare velocemente l'impasto nella cavità con spatola o cazzuola compattando adeguatamente.

Avvertenze

Conservare in luogo asciutto. Non recuperare l'impasto quasi indurito con l'aggiunta di acqua, non aggiungere calce gesso o cemento all'impasto. La temperatura ambientale influenza notevolmente i tempi di lavoro e di presa del prodotto. Si consiglia di eseguire impasti minimi per testare i tempi.

Presarapid

Legante premiscelato a presa ultrarapida

Dati tecnici prodotto

Acqua d'impasto	ca. 20%
Applicazione	cazzuola - spatola
Colore	grigio
Confezione	da kg 5 - kg 25
Diluyente pulizia	acqua subito dopo l'uso
Massa volumica del prodotto indurito	1,2 kg/dm ³
Messa in esercizio	1-2 ore
Resistenza a compressione	3 hr: >8 N/mm ² - 24 hr: >15 N/mm ² - 7 gg: > 20 N/mm ² - 28 gg: 35 N/mm ²
Riempimento	ottimo, non soggetto a ritiro
Temperatura d'impiego	da ?10°C a ?30°C
Tempo di lavorabilità	ca. 5 min
Tempo di presa	ca. 5-7 min